

**Centro Espírita
Amor
e
Caridade**

Belo Horizonte - MG
22-07-1950

3

**Palavras
ao
Brasil**

Francisco
Cândido Xavier
Espíritos
Diversos

Cai a noite de dor... Surge a procela...
Rugem dragões da guerra que fulmina,
Espalhando aflição, treva e ruína...
É o mundo antigo que se desmantela!

Doce terra brasileira, augusta e bela,
Guarda a fé soberana que te inclina
Ao amor fraternal e à paz divina,
Na sublime amplidão que te revela.

O ódio escuro e tirânico é lá fora ...
Canta ao Sol do Evangelho, a nova
aurora
Que te busca sem sombras e sem véus!

Jubiloso ao calor dos teus atilhos,
Rogo bênçãos de luz para os teus filhos,
Ao Cruzeiro que fulge nos teus céus.

PEDRO D'ALCÂNTARA